



ООО «ХИМКОМПОЗИТ»

143900, Московская обл., г. Балашиха, Шоссе Энтузиастов, 2

Тел. +7 (495) 367-13-11 www.hkv.ru info@hkv.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ - TDS

POLYSEAL® MS

Двухкомпонентный тиополиольный герметик для производства стеклопакетов

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный тиополиольный композит для получения вторичного герметика в конструкциях стеклопакетов с двойной герметизацией. Продукт поставляется как комплект компонента А (основная масса) и компонента В (катализатор). Отверждение в результате химической реакции после смешивания компонентов. Продукт предназначен исключительно для использования профессионалами. Смесь соответствует всем нормативным показателям, если соблюдены все правила применения герметика. Смесь соответствует всем нормативным показателям, если соблюдены все правила применения герметика. Совместим с первичным герметиком для стеклопакетов BUTSEAL®.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технологические свойства, соответствующие требованиям производителя стеклопакетов
- Хорошая адгезия к стеклу и металлической дистанционной рамке (алюминиевой, оцинкованной, нержавеющей)
- Устойчив к влиянию окружающей среды и климатических факторов
- Устойчив к множеству масел и растворителей
- Не содержит органических летучих растворителей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные

Внешний вид	Компонент А (основная масса) – светло-серая тиксотропная паста. Компонент В (катализатор) – черная тиксотропная паста
Вид полимера	2-х компонентный полиол Холодное отверждение после смешивания компонентов
Упаковка <ul style="list-style-type: none"> • Объем одного комплекта (А+В) • Количество бочек на одном паллете • Компонент А • Компонент В 	200 л (А) + 20 л (В) = 220 л 2 А (200 л) + 2 В (20 л); Объем нетто: 200 л Упаковка: металлическая бочка с открытым верхом Объем нетто: 20 л, металлическая бочка с открытым верхом По запросу клиента возможна специальная упаковка компонентов
Гарантийный срок хранения	6 месяцев в оригинальной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре от + 5 °С до + 30 °С
Соотношение смешивания А : В <ul style="list-style-type: none"> • по объёму • по весу 	100 : 10 100 : 9,0
Характеристики герметика* Если не указано иначе, характеристики приведены для стандартных условий: при температуре +(23 ± 2) °С и относительной влажности (50 ± 5) %	
Плотность (ISO 1183-1) <ul style="list-style-type: none"> • Компонент А • Компонент В 	1,75 ± 0,05 г/мл 1,58 ± 0,05 г/мл
Сопrotивление текучести (ISO 7390 мод.)	≤ 2 мм
Жизнеспособность после смешивания компонентов (ТТМ 003)	≥ 30 мин
Время до сухой поверхности (ТТМ 015)	От 60 до 150 мин
Содержание летучих веществ (EN 1279-6)	≤ 0,5 %
Твердость по Шор А (ISO 868) <ul style="list-style-type: none"> • после 2 часов • после 24 часов • окончательная (через 28 дней) 	≥ 25 ≥ 40 46 ≤ Н ≤ 55
Адгезия к стеклу (EN 1279-4) (усилие на отрыв ширина ленты 25мм±2мм в, Ньютонах)	≥ 0,75 МПа (350 Н)
Вязкость комп А, (Brookfield RVDV II+Pro, RV шпindelъ 7, скорость = 1 об/мин)	3 200 - 3 300 Па*с
Вязкость комп В, (Brookfield RVDV II+Pro, RV шпindelъ 7, скорость = 1 об/мин)	750 – 850 Па*с
Адгезия к алюминию (EN 1279-4)	≥ 0,75 МПа
Температурный диапазон применения	От + 15 °С до + 50 °С
Температурный диапазон эксплуатации	От - 50 °С до + 90 °С

ТТМ - Метод тестирования производителя

* Вышеуказанные свойства и значения представлены только для общей информации. Их нельзя рассматривать как критерии соответствия. Критерии соответствия указаны в технических условиях и в сертификате качества партии.



POLYSEAL[®] MS

Двухкомпонентный тиополиольный герметик для производства стеклопакетов

ВАЖНЫЕ ОСОБЕННОСТИ МЕХАНИЗМ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Компоненты А и В герметика POLYSEAL[®] MS химически реагируют между собой. Компонент В является катализатором, и в результате этой реакции образуется полимер, в котором основная цепочка образована из молекул компонента А. Компонент А POLYSEAL[®] MS должен применяться только в смешанном виде с компонентом В POLYSEAL[®] MS в рекомендуемом производителем соотношении. Не допускается смешивать герметик POLYSEAL[®] MS с остатками герметиков других марок. Отклонения количества компонента В $\pm 10\%$ от номинального объема в смеси незначительно влияют на параметры, которые проверяются при производстве стеклопакетов. При передозировке компонента В повысится начальная скорость отверждения, но адгезионные качества могут существенно ухудшиться. В случае недостаточного объема компонента В снизится скорость отверждения и механическая прочность. Любые отклонения от номинального соотношения смешивания могут ухудшить долговечность, а также газо- и паропроницаемость герметизирующего шва.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Как правило, повышение температуры на $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ увеличивают скорость химической реакции приблизительно в два раза. Поэтому, при понижении температуры жизнеспособность герметика увеличивается, но также увеличивается время отверждения и образования адгезионного соединения. В жаркое или холодное время убедитесь, что скорость отверждения и образования адгезионной прочности приемлема для необходимой скорости производства, а жизнеспособность остается достаточной для исправной и непрерывной работе смесителя. Температура также влияет на реологические свойства компонентов и их смеси. При понижении температуры повысится вязкость компонентов и смеси, и потребуется более высокая мощность производственного оборудования.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Перед использованием, убедитесь с помощью соответствующих тестов в совместимости полимерных материалов, находящихся в прямом или косвенном контакте друг с другом. Убедитесь в том, что не изменяются или не ухудшаются свойства этих материалов.

POLYSEAL[®] MS совместим с бутиловым герметиком BUTSEAL[®].

Для использования герметика вместе с другими герметиками или клеями, необходимо получить подтверждение производителя. В случаях, когда контакт с герметиком может нежелательно повлиять на качество другого полимерного материала, просим обращаться к поставщику соответствующего материала. Если сомневаетесь, выберите такую конструкцию остекленного изделия, в которой герметик соприкасается только с испытанными материалами. Исключите возможность контакта герметика с другим материалом, содержащим летучие вещества.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой. Следует удалить покрытие с используемого стекла в местах нанесения герметика, если иное не предусмотрено указаниями производителя стекла.

СМЕШИВАНИЕ

Использовать специальное оборудование для дозировки, смешивания компонентов и нанесения герметика. Всегда смешивать компоненты А и В герметика в соотношении, указанной производителем на упаковке герметика. Для наладки дозировки компонентов проверьте свойства образцов разных смесей в интервале $\pm 10\%$ от заданного объема компонента В.

Рекомендуется контролировать процесс смешения компонентов методами, указанными в EN 1279-6, или аналогичными способами.

Пренебрежение этими указаниями по применению может привести к существенным изменениям свойств, характеристик, и поведения герметика.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

При необходимости промывки оборудования, действовать согласно инструкции завода изготовителя оборудования. Инструменты для ручных работ мыть ацетоном, сразу после использования. Затвердевший герметик удаляется механическим путем.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При возникновении вопросов по мерам предосторожности и воздействию продукта смотреть Лист безопасности герметика POLYSEAL[®] MS. Руководствоваться нормативными актами, действующими в месте проведения герметизации. При работе с герметиком пользоваться индивидуальными средствами защиты. Не допускать соприкосновения неотвердевшего герметика с кожей.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Нельзя выливать в канализацию, водоемы или почву. Затвердевший герметик – не токсичен, не огнеопасен. Отходы герметика и загрязненные им материалы собрать и обращаться как с бытовыми, в соответствии с местными нормами.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции компании ХИМКОМПОЗИТ, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности швов могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае следует использовать самую последнюю версию технического описания.